

ДЛЯ ПРОЧНОСТИ ДЕТАЛИ КОНСТРУКТОРА МОГУТ БЫТЬ СКЛЕЕНЫ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ КЛЕЙ ПВА, КЛЕЙ НАНОСИТСЯ ТОНКИМ СЛОЕМ ИЛИ ТОЧЕЧНО, ПРИЖИМАЕМ ДЕТАЛИ, ЗАТЕМ ДАЕМ КЛЕЮ ПРОСОХНУТЬ 2-10 МИНУТ (ЧЕМ СЛОЖНЕЕ УЗЕЛ, ТЕМ ДОЛЬШЕ ВРЕМЕНИ НА ПРОСУШКУ КЛЕЯ). ДЛЯ ПРИДАНИЯ БОЛЕЕ ЯРКОГО ВИДА КОНСТРУКТОР МОЖЕТ БЫТЬ ОКРАШЕН КРАСКАМИ (РЕКОМЕНДУЕМ АКРИЛОВЫЕ КРАСКИ). ДЛЯ БОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННОЙ ОКРАСКИ НЕОБХОДИМЫЕ ДЕТАЛИ РАСКРАШИВАЕМ ДО СБОРКИ.



ДЛЯ НАИБОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННОГО ИЗВЛЕЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПЛАСТИН ВЫПОЛНЯЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛОВИЯ:

- 1. НАЖИМАЙТЕ НА ТОЧКУ СЦЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛИ С ПЛАСТИНОЙ;**
- 2. НАЖАТИЕ ПРОИЗВОДИТЕ АККУРАТНО, СНАЧАЛА В ОДНУ СТОРОНУ (НЕ ДО КОНЦА), ЗАТЕМ В ОБРАТНУЮ;**
- 3. ЕСЛИ ПРИ ИЗВЛЕЧЕНИИ ДЕТАЛИ НА НЕЙ ОСТАЛИСЬ СКОЛЫ ИЛИ ОСТРЫЕ НЕРОВНОСТИ, ТО ОБРАБОТАЙТЕ ИХ НАЖДАЧНОЙ БУМАГОЙ.**



НЕ НАЖИМАЙТЕ НА ТОНКИЕ ДЕТАЛИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМКИ

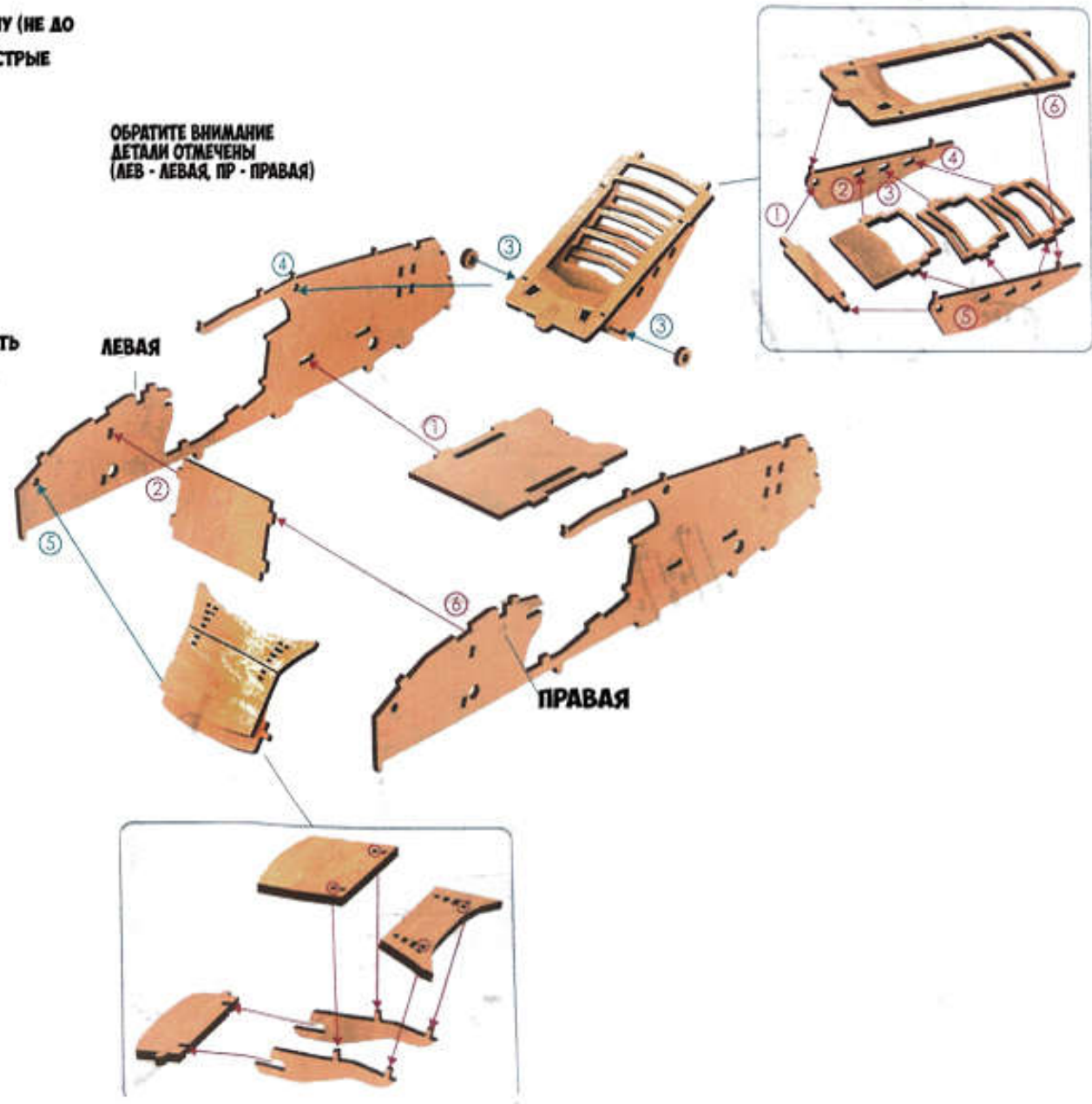


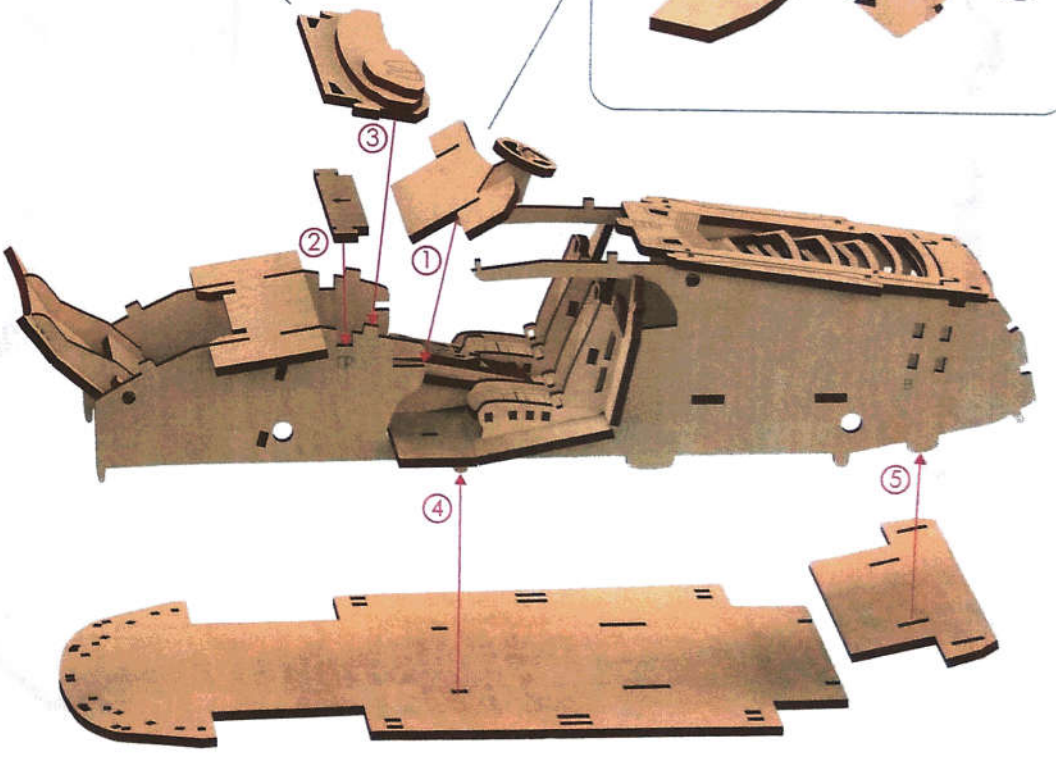
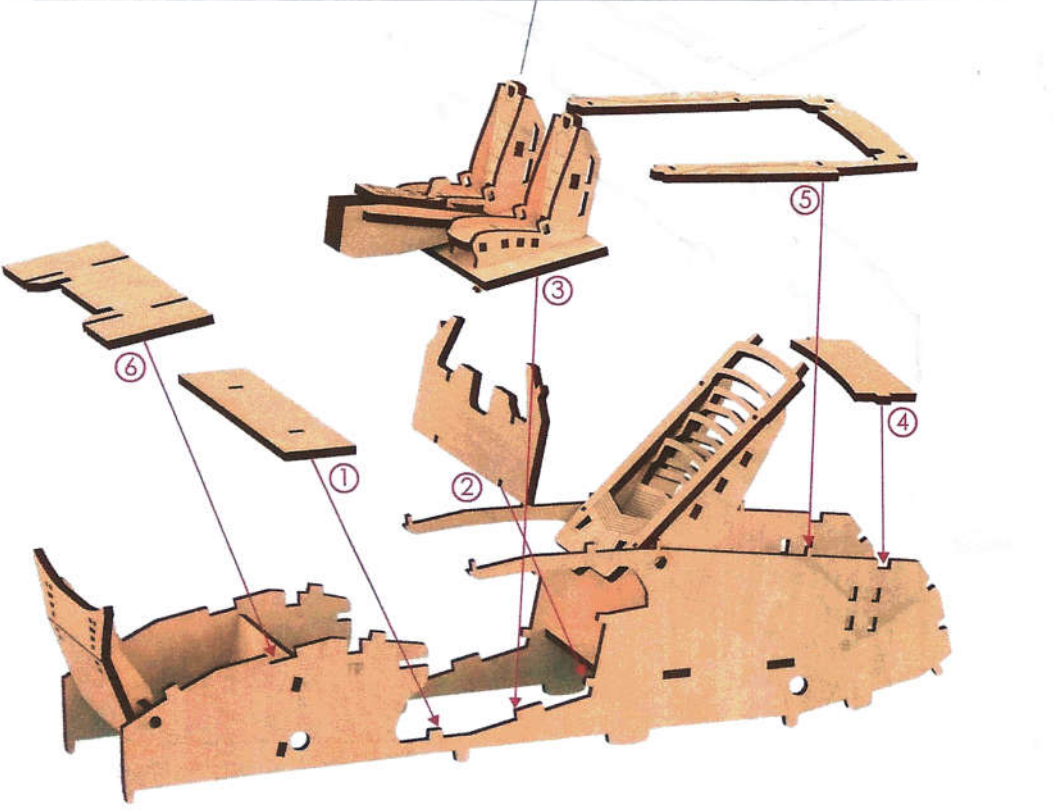
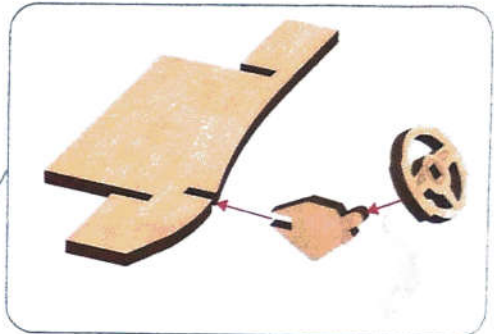
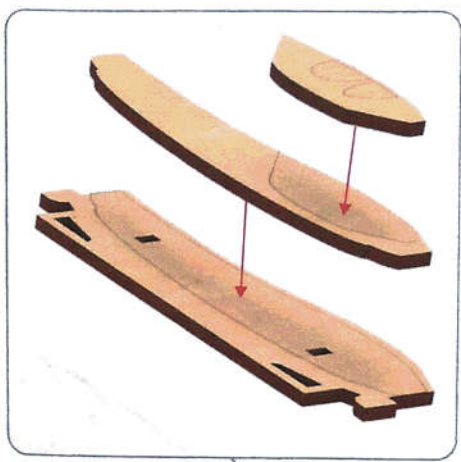
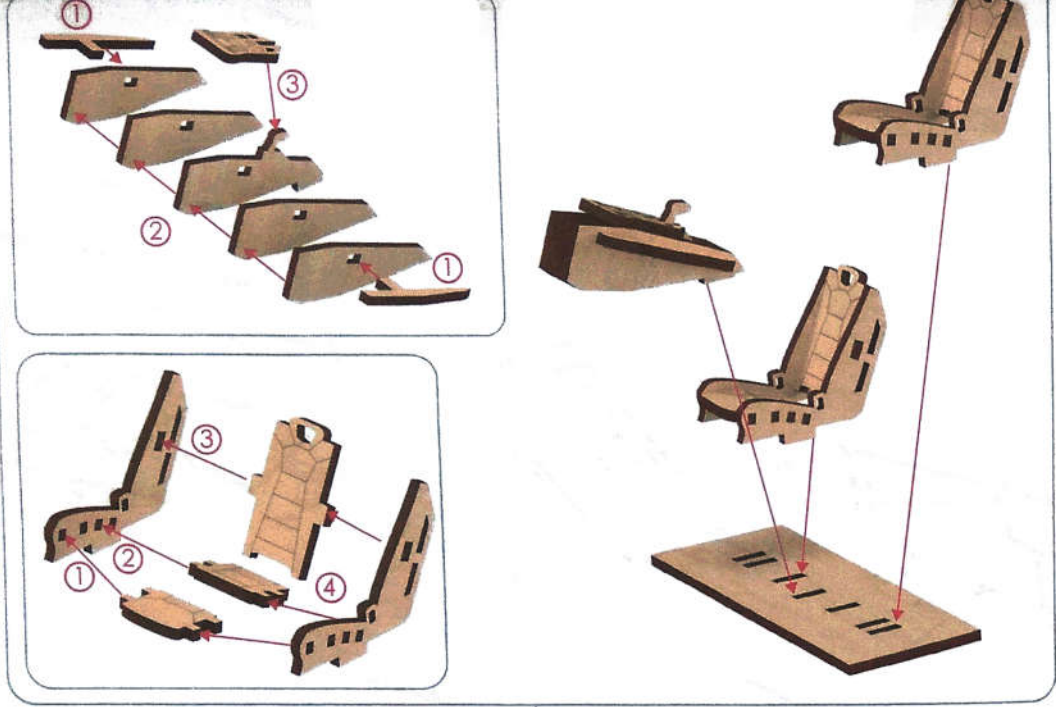
ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПЛОТНО ПРИЖАТЬ ИХ ДРУГ К ДРУГУ

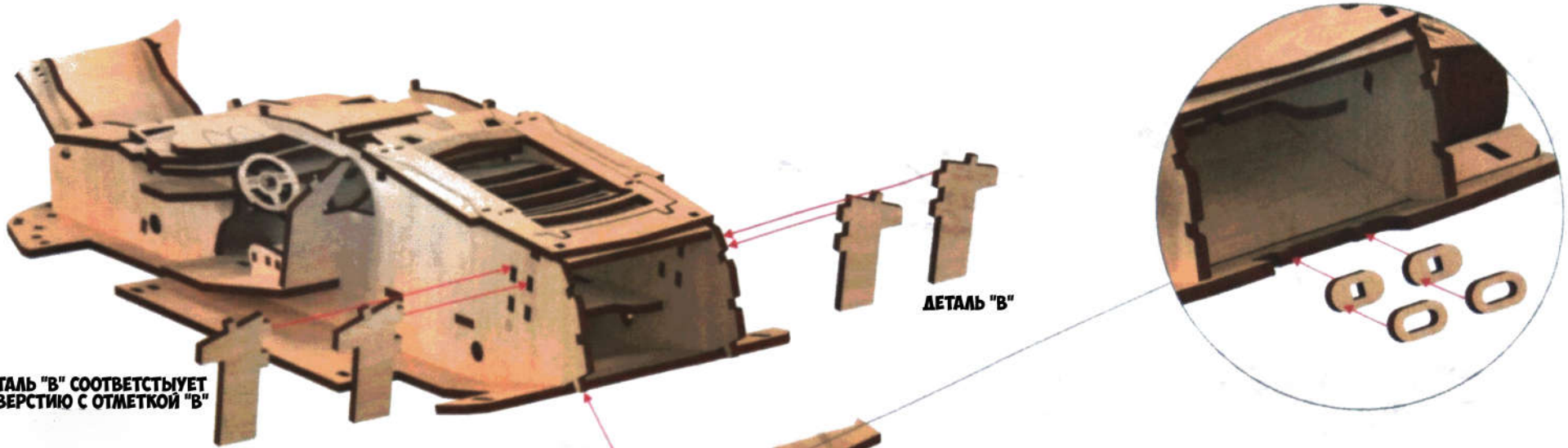


ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СБОРКИ ВЫМОЙТЕ РУКИ С МЫЛОМ

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ
ДЕТАЛИ ОТМЕЧЕНЫ
(ЛЕВ - ЛЕВАЯ, ПР - ПРАВАЯ)**



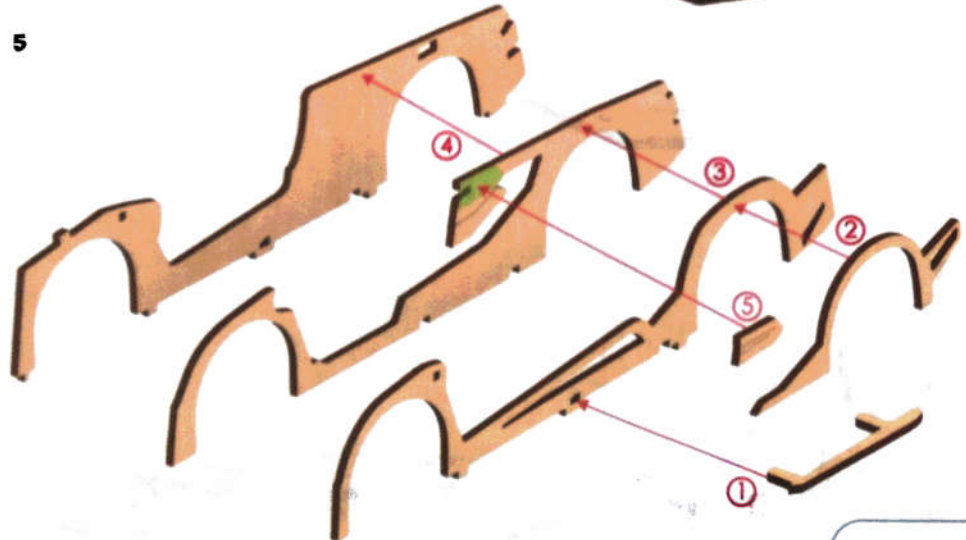




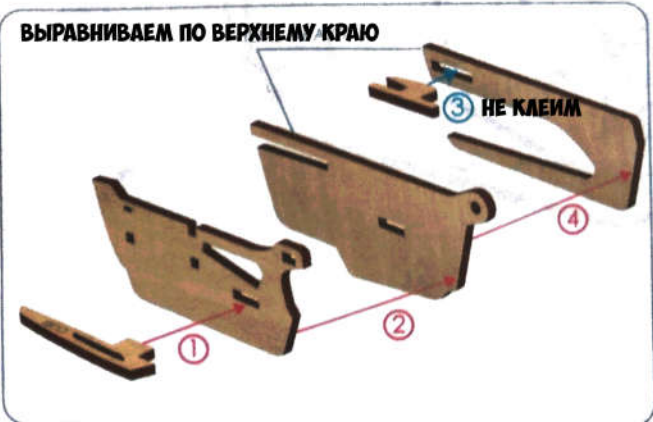
ДЕТАЛЬ "В" СООТВЕТСТВУЕТ ОТВЕРСТИЮ С ОТМЕТКОЙ "В"

ДЕТАЛЬ "В"

ДЕТАЛЬ "В"

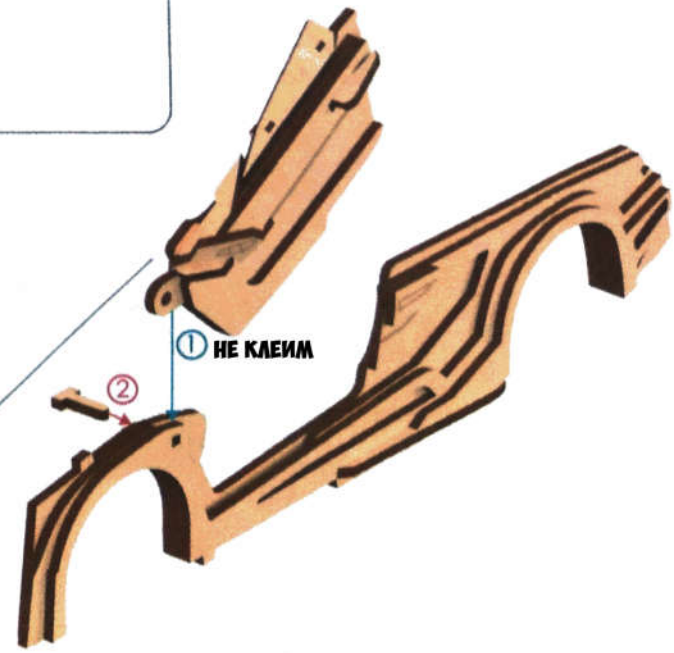


ВТОРУЮ СТОРОНУ СКЛЕИВАЕМ ПО АНАЛОГИИ

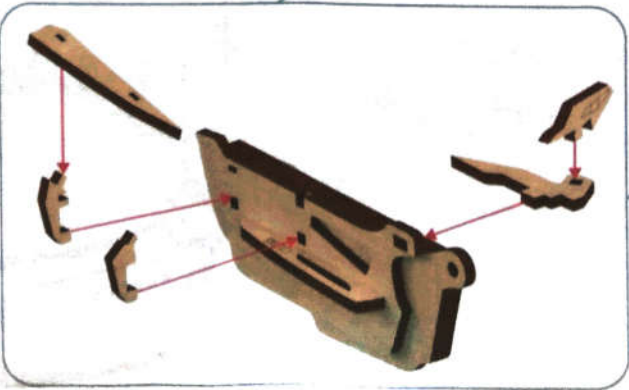


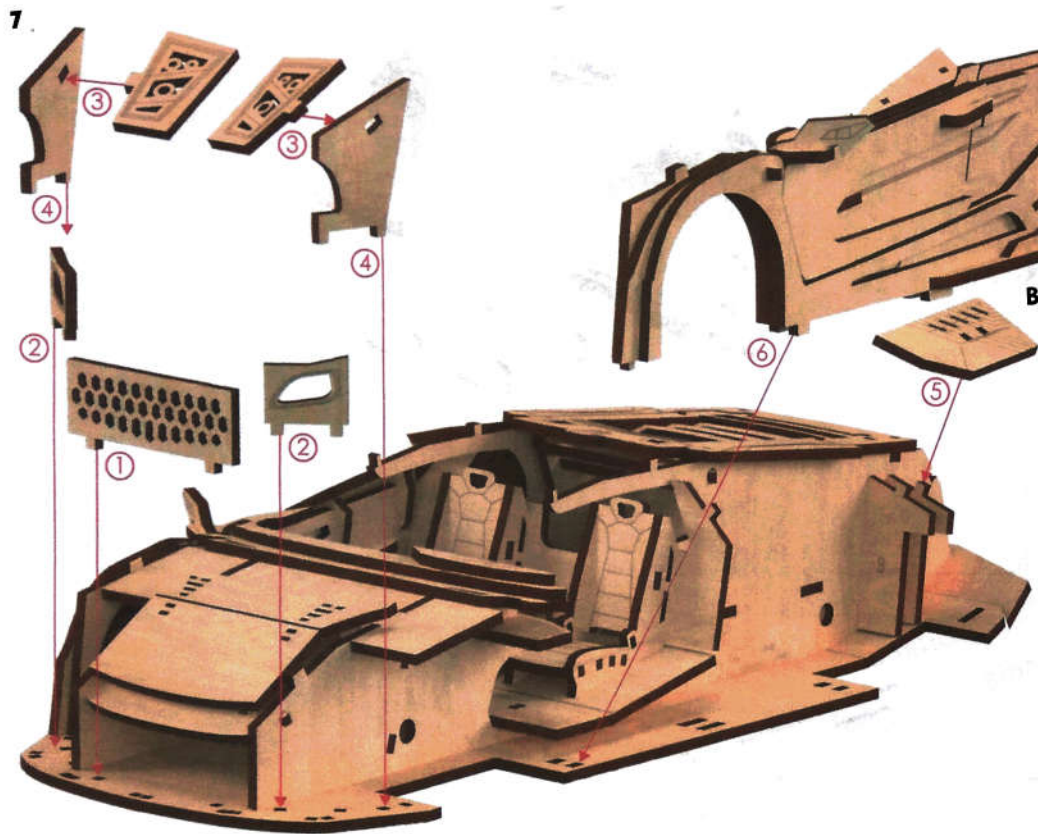
ВЫРАВНИВАЕМ ПО ВЕРХНЕМУ КРАЮ

③ НЕ КЛЕИМ



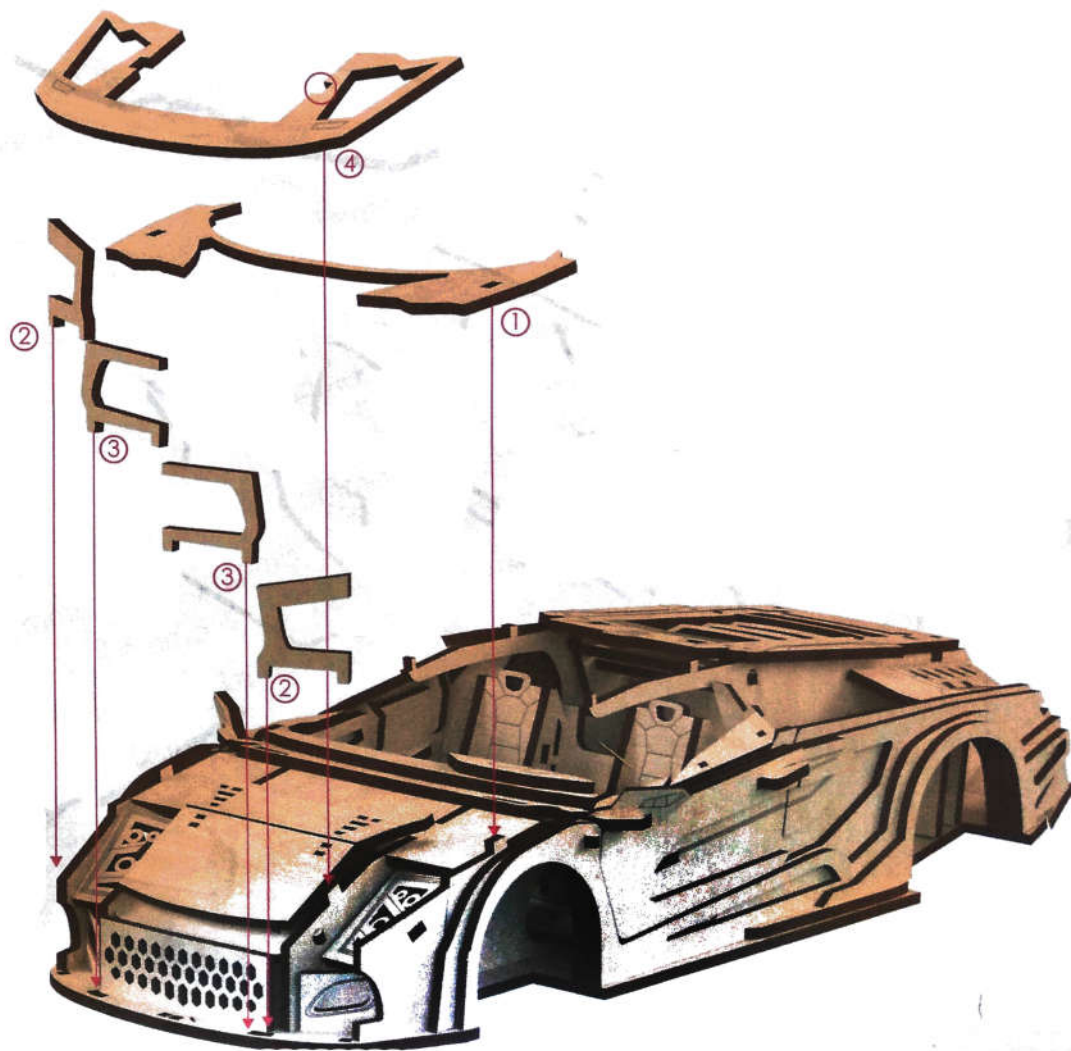
① НЕ КЛЕИМ



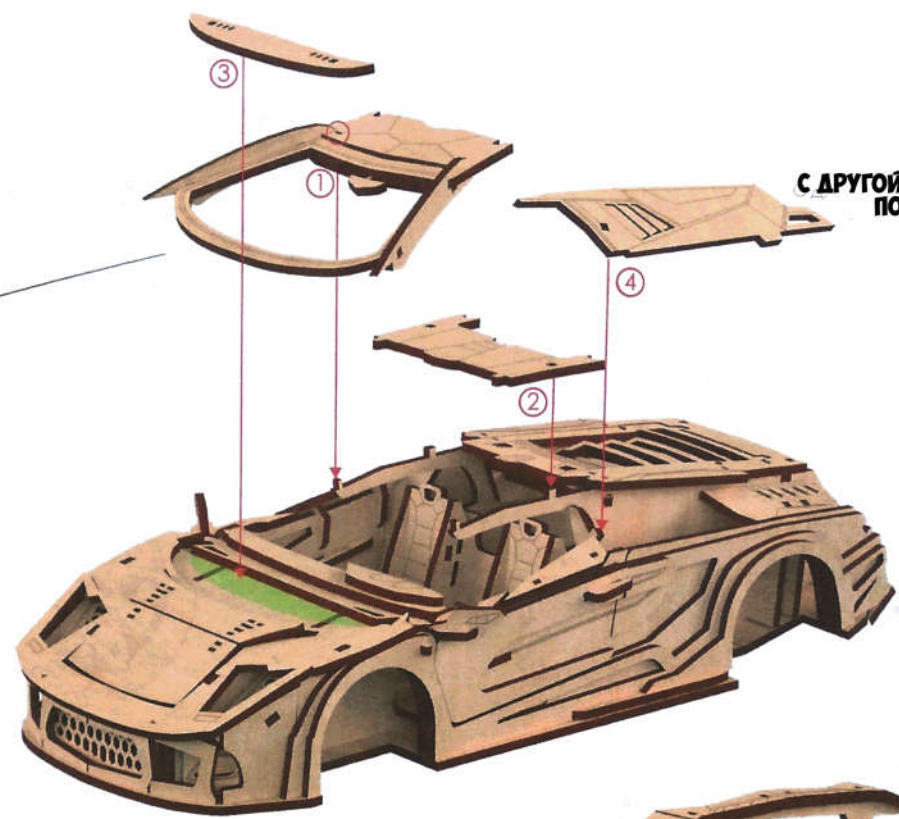
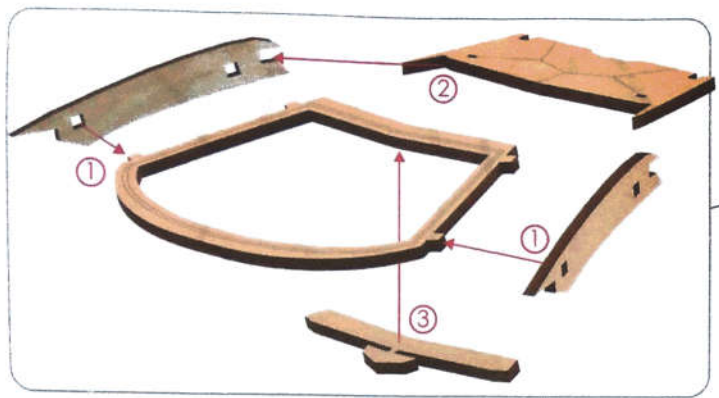


ВТОРУЮ СТОРОНУ СКЛЕИВАЕМ
ПО АНАЛОГИИ

8

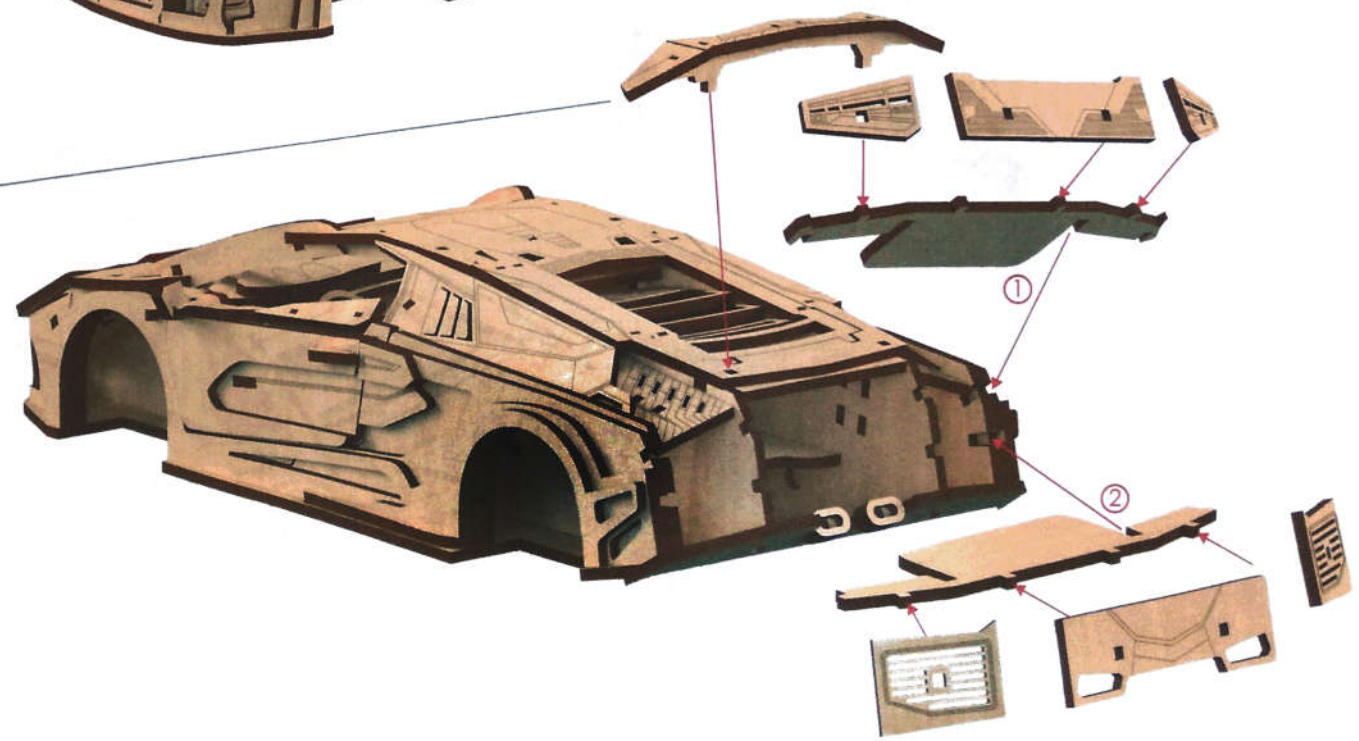
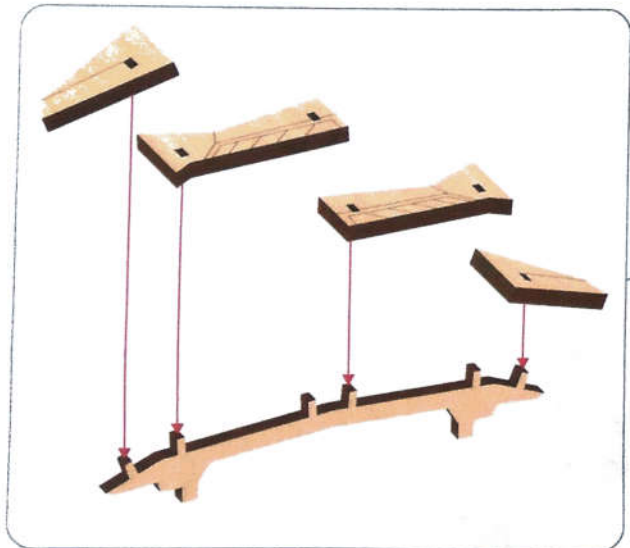


1.

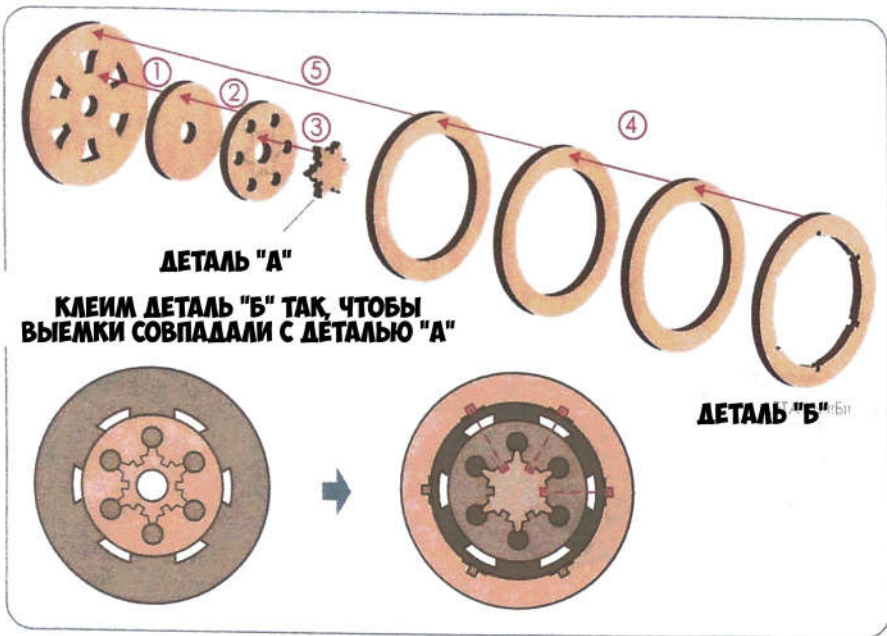


С ДРУГОЙ СТОРОНЫ КЛЕИМ ПО АНАЛОГИИ

10



ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ С ЦЕНТРАЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОСЬ



ОСТАЛЬНЫЕ КОЛЕСА СОБИРАЕМ ПО АНАЛОГИИ

